



## 兰州众科机械制造有限公司电力线路施工设备生产线建设工程竣工环境保护验收工作组意见

2021年10月13日，兰州众科机械制造有限公司在兰州安宁区兰州众科机械制造有限公司内进行了电力线路施工设备生产线建设工程竣工环境保护验收会。本次竣工环保验收会由建设单位-兰州众科机械制造有限公司、验收报告编制单位-兰州洁华环境评价咨询有限公司和3名特邀专家组成验收工作组。会前验收工作组成员踏看了项目现场，会议期间听取了兰州众科机械制造有限公司关于项目实施情况的介绍和兰州洁华环境评价咨询有限公司对验收报告的汇报。经认真讨论，形成验收工作组意见如下。

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 工程概况

项目占地面积16000m<sup>2</sup>，实际建设内容为标准生产厂房2栋（其中一栋外租兰州瑞华智能装备制造有限公司，不在本次验收范围内），一栋两层员工宿舍，办公楼一栋，危废间一座，绿化面积1000m<sup>2</sup>，项目投产后年产电力线路施工全液压设备40台。

#### (二) 环保审批情况

该项目于2005年5月委托兰州铁道学院环境影响评价所编制完成了《兰州众科机械制造有限公司电力线路施工设备生产线建设工程环境影响报告表》；兰州经济技术开发区经济发展局于2005年10月21日对《兰州众科机械制造有限公司电力线路施工设备生产线建设工程环境影响报





《环评报告表》作出了批复（兰经开经发[2005]52号）。2008年9月建设完成，运营至今无环保投诉。

### （三）投资情况

本项目的实际总投资为4000万元，其中环保投资为27万元。

### （四）验收范围

本次竣工环境保护验收监测范围为兰州众科机械制造有限公司电力线路施工设备生产线建设工程，主要对该工程主体工程、辅助工程、环保工程进行验收，北侧厂房现已外租给兰州瑞华智能装备制造有限公司，不在本次验收范围内。

## 二、工程变动情况

根据项目实际建设内容与环评报告表中建设内容对比，该项目变动情况主要为：

（1）生产厂房建设由三栋变为两栋，且仅南侧生产厂房用于项目生产车间使用，北侧生产厂房外租兰州瑞华智能装备制造有限公司，不在本次验收范围内；

（2）实验室及材料库不再建设；

（3）新增一栋2层员工宿舍，用于部分员工居住，新增宿舍可能导致生活用水量增加，根据建设单位提供资料，用水量约110m<sup>3</sup>/月，按产污系数以80%计，估算工程全年污水排放量约为1056m<sup>3</sup>，污水排放量增加5.6%，故不涉及重大变动；

（4）喷漆间更改为烤漆房，烤漆房采用上送风下收集的集气方式，更利于收集喷漆废气，减少了喷漆废气对周边环境的影响。。





根据以上分析，并参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目建设性质、建设地点、工艺以及主要环保设施等与环评阶段基本一致，部分环保设施的变更与原环评相比减少了项目对环境的不利影响。综上所述，项目不涉及重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

本项目废气主要来自于切割、焊接工作产生的切割粉尘和焊接烟尘。切割产生的粉尘主要为大颗粒金属粉尘，可在车间内自然沉降，不会对周边环境造成较大影响，针对焊接工序产生的焊接烟尘，生产车间设置三台焊烟净化器，作业时在焊烟净化器下操作，焊接烟尘经集气罩收集，净化器处理后呈无组织排放，不会对周边环境产生较大影响。根据监测结果，厂界颗粒物无组织排放浓度为 0.285-0.503mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求。

项目厂区设置烤漆房，喷漆工序均在烤漆房内进行。烤漆房密闭性良好，采用上送风下收集的集气方式，喷漆废气通过管道引入废气处理装置（UV光氧+活性炭吸附）处理后通过 15m 高排气筒排放。可有效降低喷漆工序产生的有机废气对周边环境造成的影响。根据监测结果，排气筒有机废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求。

#### （二）废水

本项目废水主要为员工生活污水及地面清洗水。





生活污水经过化粪池处理后，经市政污水管网排入污水处理厂。地面清洗水水相对简单，经厂区污水排放口排入市政污水管网。综上所述，本项目对周围水环境无显著影响。

### (三) 噪声

该项目噪声主要来源于车床等生产设备，噪声值范围在 75-95dB(A)。高噪声设备布置于生产车间内，采取加装减震及厂房隔音等降噪措施后，对周围声环境影响较小。根据监测结果显示，项目东、南、北厂界噪声值满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，西厂界噪声值满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 4a 类标准，对厂区周边声环境影响较小。

### (四) 固体废物

本项运营过程中会产一般固废。危险废物及员工日常生活产生的生活垃圾。

本项目产生的一般固废主要为生产工序产生的边角料，危险废物主要为盛放油漆、机油的废油漆桶、废机油桶；车床设备维修产生的废乳化冷却液；废气处理装置产生的废 UV 灯管及废活性炭。

厂区设置若干垃圾桶，生活垃圾经统一收集后委托环卫部门运出至垃圾填埋场处理；生产过程中产生的边角料经收集后暂存于库房，定期外售废金属回收公司回收利用；运营期产生的废物采用密闭容器收集后，分区暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位运出合理处置。

综上所述，项目运营期间产生的废物均能合理处置，不会对周边环境造成较大影响。



## 五、工程建设对环境的影响

建设单位依据环评报告及环评批复中提出的各项治理措施对污染物进行了有效治理，在本次验收期间均能做到达标排放及妥善处理处置，本项目的建设对周边环境影响较小。

## 六、验收结论

根据《兰州众科机械制造有限公司电力线路施工设备生产线建设工程竣工环境保护验收监测报告》并结合现场调查，建设单位基本执行了环境影响评价环境保护资料齐全，落实了环评报告及批复的要求，污染物达标排放，验收工作组同意本项目通过本次竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

验收工作组组长： 侯香梅

验收工作组成员： 李建斌 张后军 陈星宇

兰州众科机械制造有限公司

2021年10月18日



创建全能扫描王



兰州交料机械制造有限公司电力线路施工设备生产线路建设工程

竣工环境保护验收组人员签到表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签名
1	侯青女	兰州交料机械制造有限公司		13893152775	侯青女
2	李斌	兰州交通大寺	副教授	13518493100	李斌
3	李斌	甘肃省生态环境工程评估中心	环评师	1823164700	李斌
4	张正辉	甘肃省生态环境工程评估中心	高工	13669303728	张正辉
5					
6					
7					
8					
9					

